

Stroje na zpracování textilních materiálů

Paspulátor - dělení materiálu z rolí výroba strojů na příčné dělení rolí (možnost vč. dutinky)

Paspulátory - jedná se o skupinu strojů, které slouží k rychlému a efektivnímu zarovnání rolí, dělení rolí na menší kusy, řezání pásků z rolí!
Nabízíme dvě základní principiálně odlišné verze těchto strojů!

- A) Paspulátory s rolí vedenou na hřídeli
- B) Paspulátory s rolí na převíjecích válcích



Tyto stroje výrazně sníží Vaše náklady na řezání rolí.
Zajišťují vysokou efektivnost, čistotu řezu, toleranci,
řezání různorodých materiálů specifických a rozdílných vlastností!

Použití pro všechny známé textilní materiály!



A) Řezaná role je nasunuta na pneu. hřídel, která zajišťuje přesné držení role. Tento princip je vhodný zejména pro řezání pásků, přesnější řezání, kde je zadáním dána nižší tolerance při řezu. Tímto principem lze docílit velice kvalitního řezu, spíše pro menší průměry rolí, vhodné zejména tam, kde jsou používány shodné průměry dutinek..

B) Řezaná role je naložena na převíjecí válce, které otáčejí materiálem při řezu. Tento princip je vhodný zejména pro náhodné řezání, zařiznutí krajů role, všude tam kde je třeba dělit s menší přesností, tam kde jsou používány materiály rozličných rozměrů, pro vysoké průměry rolí..



Stroje na zpracování textilních materiálů

Paspulátor - dělení materiálu z rolí výroba strojů na příčné dělení rolí (možnost vč. dutinky)

Zjednodušený princip:

K řezu dochází otáčením materiálu, nůž je zaváděn do řezu pod úhlem daným specifikací materiálu.

Nůž je vyhotoven ze speciálních materiálů, které zabezpečují hladký řez a zároveň vysokou tvrdost tohoto nože.

Velice důležitým prvkem při zavádění nože do materiálu je speciální 3D hlava, která určuje úhlové nastavení nože.

Správným nastavením nože lze docílit, oproti standardnímu použití kotoučového nože, velice kvalitního řezu dutinky. Tato dutinka může být i z PVC. Dorazem lze však nastavit i mód, při kterém zůstane dutinka nepoškozena

Stroje jsou vyráběny zakázkovým způsobem, s přihlédnutím k potřebám zájemce.



Vysvětlení pojmů:

typ nože (v závislosti na potřebném typu dělení - dělení rolí, pásky, zarovnávaní krajů)

odměření vzdálenosti (nabízíme několik variant odměřování při nastavení řezu, tzn. šíře jednotlivých řezů na roli)

posun ramene (rameno, které vede spec. nůž může být vedeno do řezu hned několika způsoby, k pohybu dochází ve vertikální rovině)

brzda posunu (způsoby zabrzdění ramene po najetí na požadovanou vzdálenost, velice důležité z důvodu přesnosti řezu)

způsob posunu (rameno, které vede spec. nůž může být vedeno hned několika způsoby, k pohybu dochází v horizontální rovině)

spuštění stroje (ke spuštění stroje může dojít několika způsoby)

změna otáček (potřeba změny otáček závisí na vlastnostech řezaných materiálů)

množství nožů (více nožů může být velice výhodné zejména pro často se opakující rozměry pásek a přířezů)