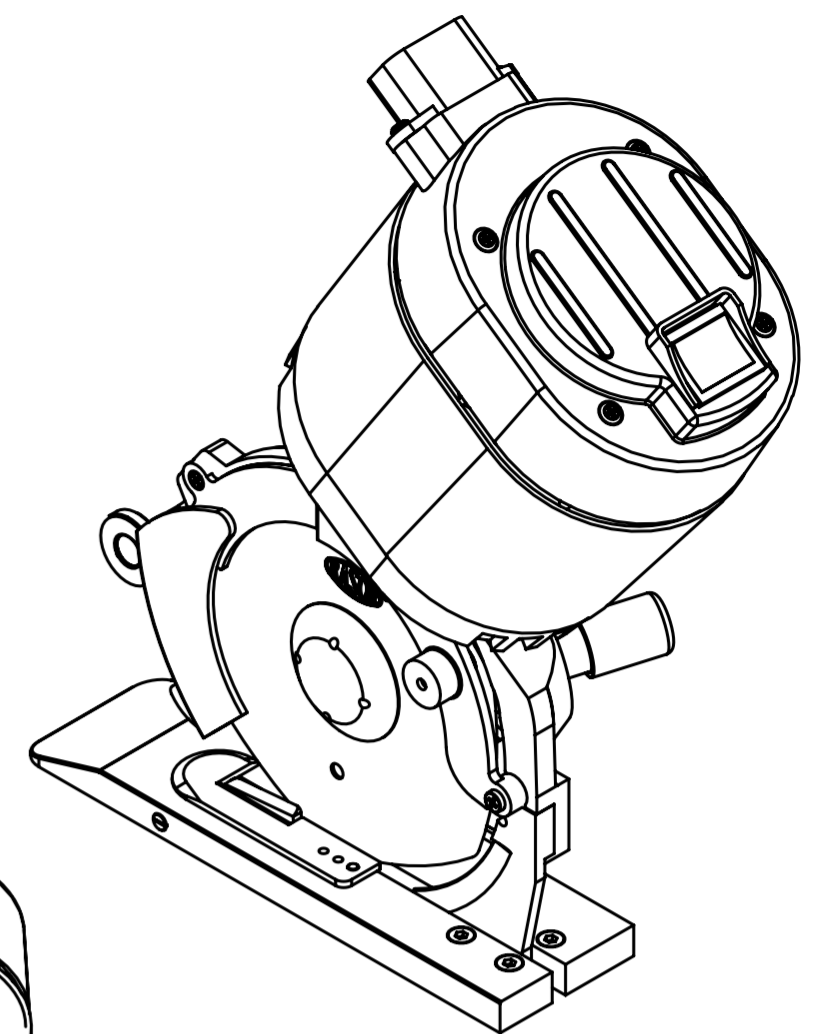
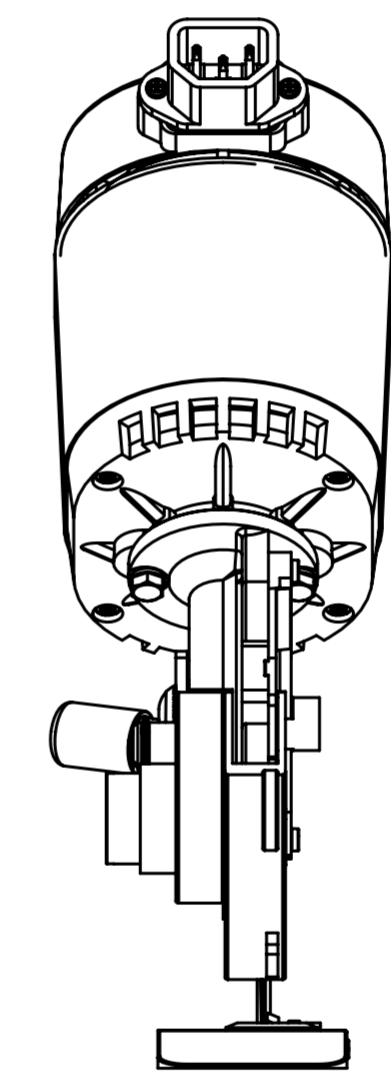
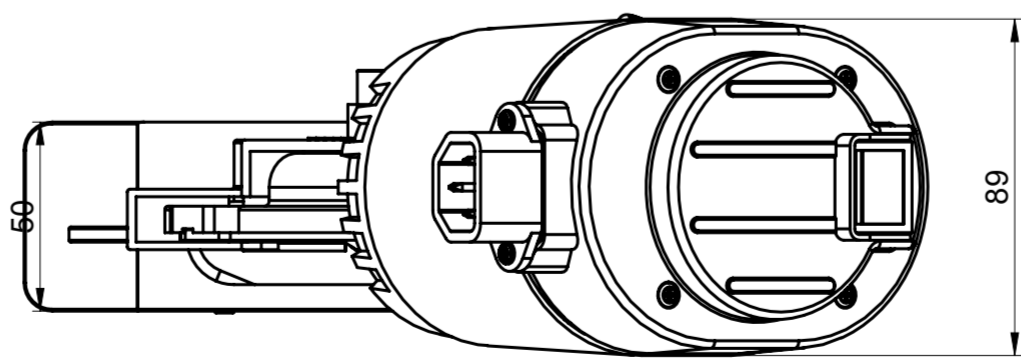
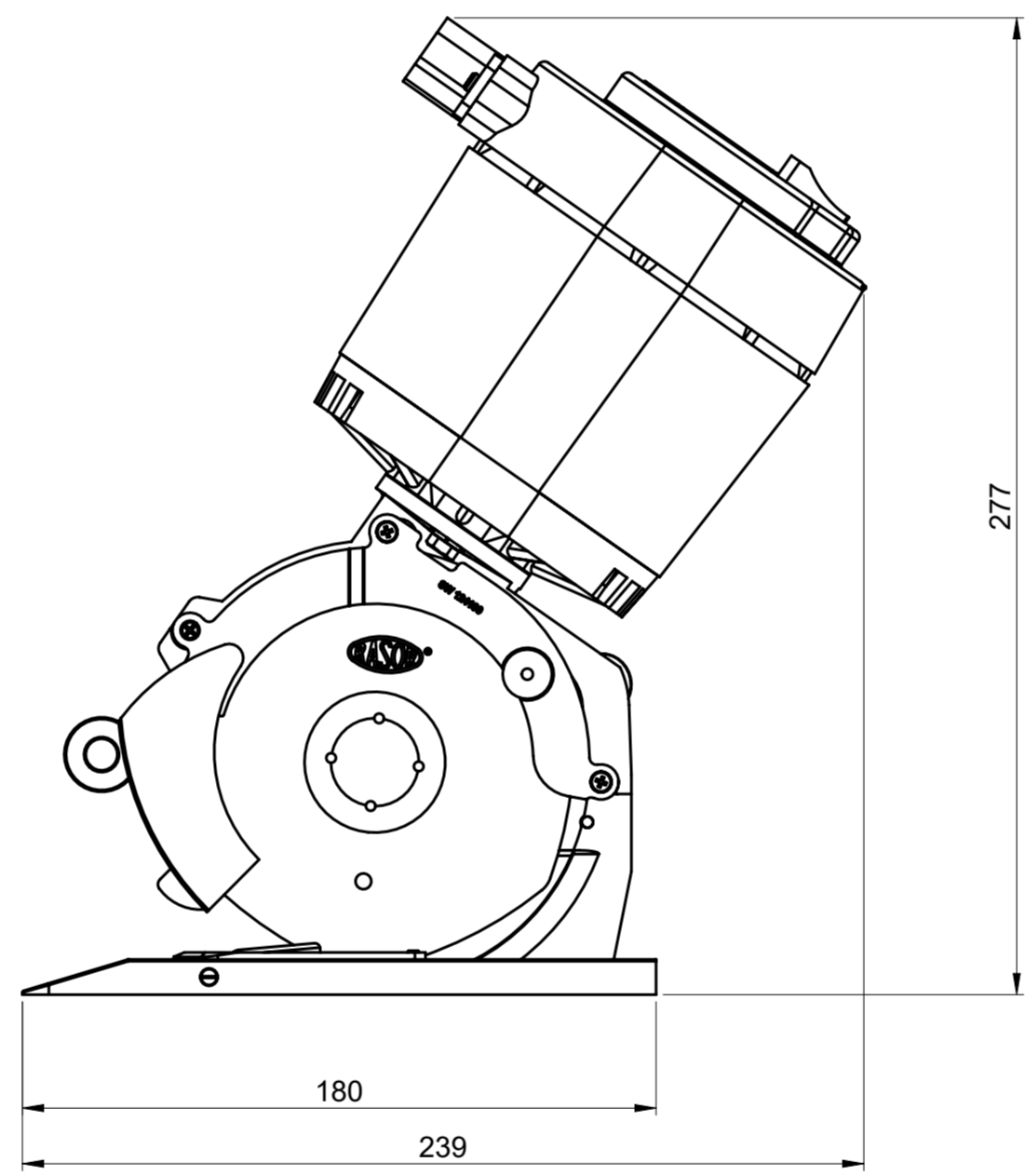
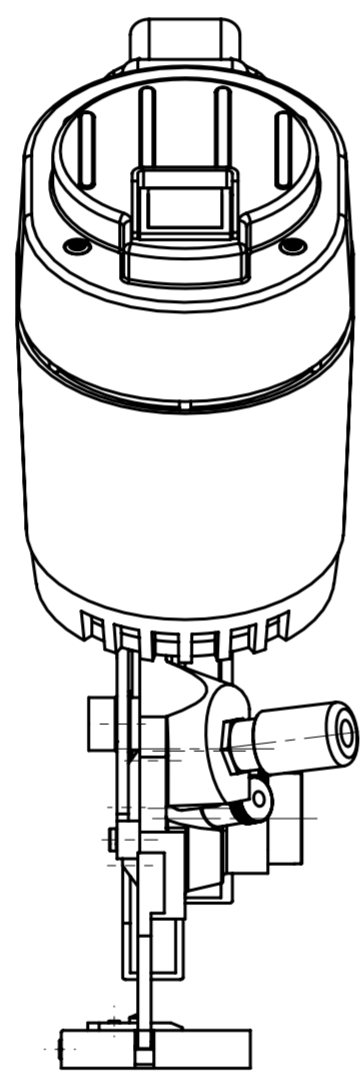
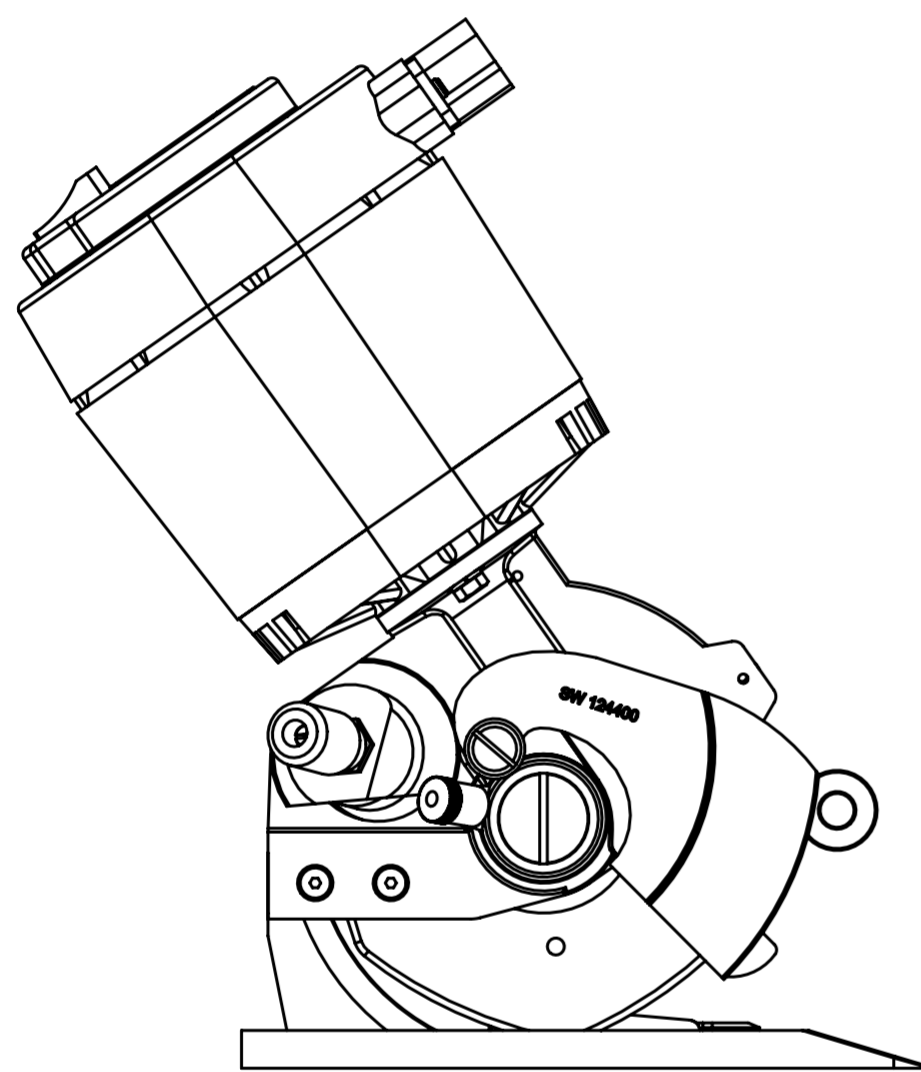


Tolleranze generali per quote di lavorazione							Rugosità Ra UNI 3963			
Fino a: 5	>6 ± 30	>30 ± 120	>120 ± 315	>315 ± 1000	>1000 ± 2000	>2000 ± 4000	>4000	$\sqrt{\text{Ra}} = \sqrt{3.2}$	$\sqrt{\text{Ra}} = \sqrt{0.2}$	$\sqrt{\text{Ra}} = \sqrt{6.3}$
±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3	$\sqrt{\text{Ra}} = \sqrt{0.8}$		

Senza apposite indicazioni fare riferimento alla norma UNI-ISO 2768 - m. Tutti gli spigoli s'intendono sbovati con smusso o arrotondamento di 0,5 mm



REVISIONE	04	-		MODELLO	-	N° PEZZI	-
	03	-					
	02	-					
	01	-					
SCALA	1:2	TRATTAMENTO SUPERFICIALE	-	MODELLO	-	N° PEZZI	-
DATA	19/04/2013	TRATTAMENTO TERMICO	-	MATERIALE	-	PESO KG	2.55
DISEGNATO	TCR	MACCHINA	SW12SM	CODICE	SW12 SM	S/N	00
VERIFICATO	RSR	DESCRIZIONE	ASSIEME GENERALE	N° DISEGNO	A-SW 12SM D 0001	S/N	00

Progetto di proprietà RASOR S.r.l. - Vietata la riproduzione, divulgazione e realizzazione senza nostra autorizzazione scritta  
This design is property of RASOR S.r.l. - All unauthorized reproduction, disclosure and realization without our write autorisation